

Mercoledì 19 agosto
ore 21,15 **NO OTHER CHOICE - NON C'E' ALTRA SCELTA**
di Park Chan-wook con Lee Byung-hun - (Corea del Sud)
Il talentuoso regista coreano Park Chan-wook torna alle sue atmosfere thriller più serrate e ossessive con un'opera magistralmente orchestrata. Premiata per la Miglior Regia in diversi Festival Asiatici.

Giovedì 20 agosto
ore 21,15 **IL DIAVOLO VESTE PRADA 2**
di David Frankel con Meryl Streep, Anne Hathaway, Stanley Tucci, Emily Bunt - (USA)

Venerdì 21 agosto
ore 21,15 **FILM IN DEFINIZIONE**

Sabato 22 agosto
ore 21,15 **FILM IN DEFINIZIONE**

Domenica 23 agosto
ore 21,15 **FILM IN DEFINIZIONE**

Lunedì 24 agosto
ore 21,15 **FILM IN DEFINIZIONE**

Martedì 25 agosto
ore 21,15 **FILM IN DEFINIZIONE**

APPUNTAMENTI DI SETTEMBRE

Sabato 19 settembre - A TEATRO RAGAZZI!
ore 17,00 **I TRE PORCELLINI**
regia di **Massimo Lazzeri**
attori: **Riccardo Carbone, Anna Nappi, Fabio Slemmer, Stefano Zanelli**
Un grande classico della tradizione pensato per stimolare la fantasia attraverso il gioco e la narrazione dal vivo con personaggi che cantano, la Pig Band, passando dal rock leggero ad un accattivante stile country, in un'atmosfera gioiosa di campagna americana assoluta.

In collaborazione con Fondazione Aida di Verona
Ingresso: 10 €. Prevendite sul Circuito VivaTicket.

Sabato 19 settembre
ore 21,00 **eventuale recupero film**

Domenica 20 settembre
ore 21,00 **eventuale recupero film**

Venerdì 25 settembre - PADOVA NEL CINEMA
Il film che i padovani da oltre 40 anni aspettano di vedere!
ore 21,00 **L'INCENERITORE**
di Pierfrancesco Boscaro Degli Ambrosi - film ritrovato con Flavio Bucci, Ida Di Benedetto - (Italia)
Il cult-movie perduto, opera inclassificabile, grottesca e visionaria. Ambientato in una Padova apocalittica, Dopo tanti anni di ricerca la Promovies è riuscita nell'intento di dare luce sullo schermo a questo particolare film che tra vicende giudiziarie e traversie produttive sembrava destinato all'assoluto oblio...
Gianni Vitale introduce la serata e dialoga con l'autore **Pierfrancesco Boscaro**

Sabato 26 settembre - IL GAME SHOW TEATRALE
ore 21,00 **A DOMANDA RISPONDO**
regia di **Massimo Lazzeri**
attori: **Riccardo Carbone, Anna Nappi, Fabio Slemmer, Stefano Zanelli**
Tratto dal libro dell'autore televisivo **Armando Verterano** regia di **Andrea De Manincor** con **Stefano Colli** - novità
Lo spettacolo coinvolge attivamente il pubblico in sala. Il narratore/domandiere tiene le redini del racconto e accompagna il pubblico nel "dietro le quinte" della sua professione, intrecciando il racconto con la storia del nostro Paese attraverso l'evoluzione dei game show televisivi.

Gli spettatori saranno muniti di palette per pronunciarsi su domande espressamente rivolte a loro nel corso del varietà.
Ingresso: 10 €. Prevendite sul Circuito VivaTicket.

Domenica 27 settembre - SPETTACOLO DI FINE ESTATE 2026
ore 21,00 **IL DISOBBEDIENTE**
ispirato all'autobiografia "Il Disobbediente - Trovare il coraggio di denunciare quando tutti vogliono il silenzio" di **Andrea Franzoso**
regia di **Alice Baraldo**
attori: **Nicolò Bruno, Lorenzo Feltrin e Giulia Lacorte - anteprima**
Intensa pièce teatrale forte ed attuale che tocca le corde dell'etica, della responsabilità sociale e del coraggio civile di denunciare. Una storia vera: quella di un giovane lavoratore che scopre una grave ingiustizia e deve decidere se diventare un whistleblower o restare in silenzio.
In collaborazione con la Fondazione Giorgio Zanotto, la Fondazione Aida e con il patrocinio di Autorità Nazionale Anticorruzione.
Ingresso: 10 €. Prevendite sul Circuito VivaTicket.



ARENA ROMANA ESTATE CINEMA ALL'APERTO 2026
a Palazzo Zuchermann

Ingresso da
CORSO GARIBALDI, 33 - PADOVA

Apertura biglietteria ore 20,30

- Biglietto ingresso proiezioni:**
- 3,50 € intero (film italiani ed europei - Cinema Revolution)
 - 7,00 € intero (film USA ed ExtraEuropei)
 - 6,00 € ridotto (tesserati)

La tessera di "Arena Romana Estate 2026" costa € 1 ed è necessaria per l'ingresso. Viene rilasciata alla cassa del cinema

Biglietti ingresso spettacoli teatrali:
€ 10 (posto unico)

E' possibile prenotare tutti gli spettacoli sul sito:
WWW.PROMOVIES.IT

Seguici anche su facebook:
FACEBOOK PROMOVIES

ARENA ROMANA ESTATE 2026

Al giardino di
PALAZZO ZUCKERMANN
CORSO GARIBALDI, 33 PADOVA
LUGLIO-AGOSTO-SETTEMBRE

PROGRAMMA
SECONDA PARTE



Martedì 21 luglio
ore 21,30 **AMARGA NAVIDAD**
di Pedro Almodovar con Barbara Lennie - (Spagna)
Un melodramma intenso e crepuscolare firmato Almodóvar, osannato dalla critica internazionale per la straordinaria alchimia emotiva tra i due protagonisti.

Mercoledì 22 luglio
ore 21,30 **GIOIA MIA**
di Margherita Spampinato con Aurora Quattrocchi - (Italia)
Film d'esordio e di formazione, opera intimista, delicata e nostalgica sull'estate italiana che forse non esiste più.
Premiato al Festival di Locarno.

Giovedì 23 luglio
ore 21,30 **MICHAEL**
di Antoine Fuqua con Jafaar Jackson, Colman Domingo - (USA)
L'attesissimo biopic sul Re del Pop Michael Jackson e la sua popular music con la devastante e mimetica interpretazione del nipote Jafaar.

Venerdì 24 luglio
ore 21,30 **DISCLOSURE DAY**
di Steven Spielberg con Emily Blunt, Colin Firth - (USA)
Un thriller fantascientifico dal ritmo serrato ed elegantissimo, elogiato per la maestria tecnica. Uno dei film più lucidi e interessanti di Spielberg.

Sabato 25 luglio - riposo

Domenica 26 luglio
ore 21,30 **LIFE OF CHUCK**
di Mike Flanagan con Tom Hiddleston, Chiwetel Ejiofor - (USA)
Emozionante, visionario e magico: è la storia di uno di noi raccontata con sapiente malinconia e leggerezza. Da un racconto drammatico e vitale tratto da Stephen King.
Premiato al Toronto International Film Festival

Lunedì 27 luglio
ore 21,30 **IL SENTIERO AZZURRO**
di Gabriel Mascaro con Denise Weinberg - (Brasile)
Meraviglioso inno alla ribellione e alla resilienza intima, magnifico viaggio verso la libertà, all'inseguimento dei propri sogni. Narrazione visivamente ipnotica e intrisa di realismo magico.
Premiato ai Festival del Cinema Latino-Americano.

Martedì 28 luglio
ore 21,30 **L'ULTIMA MISSIONE -PROJECT HAIL MARY**
di Phil Lord, Chris Miller con Ryan Goslin - (USA)
Il film sull'amicizia più bello degli ultimi anni, adattamento sci-fi spettacolare, sceneggiatura brillante, grandi interpretazioni, dall'autore di “The Martian”.

Mercoledì 29 luglio
ore 21,30 **I COLORI DEL TEMPO**
di Cédric Klapisch con Suzanne Lindon - (Francia)
Una raffinata commedia drammatica generazionale sulla ricerca del sé. Un piccolo gioiello di scrittura applaudito dalla critica francese ai Premi César.

Giovedì 30 luglio
ore 21,30 **C'ERA UNA VOLTA MIA MADRE**
di Ken Scott con Leïla Bekhti, Jonathan Cohen - (Francia)
Una piacevole commedia dai toni dolci amari che gioca magistralmente sull'empatia del pubblico. Apprezzata dalla critica per l'equilibrio tra umorismo e delicatezza emotiva.

Venerdì 31 luglio
ore 21,30 **MICHAEL**
di Antoine Fuqua con Jafaar Jackson, Colman Domingo - (USA)

Sabato 1 agosto
ore 21,15 **RENTAL FAMILY - NELLE VITE DEGLI ALTRI**
di Hikari con Brendan Fraser, Takehiro Hira - (Giappone/USA)
Hikari dirige un'opera cross-culturale bizzarra ed emozionante che unisce la sensibilità giapponese al carisma di Brendan Fraser. Una profonda riflessione sulla solitudine moderna e l'alienazione urbana.

Domenica 2 agosto
ore 21,15 **LA VITA VA COSÌ**
di Riccardo Milani con Virginia Raffaele - (Italia)
Dal regista tra i più acclamati del nostro cinema (Un gatto in tangenziale), la nuova divertente commedia dal ritmo impeccabile con momenti di altissimo livello comico.

Lunedì 3 agosto
ore 21,15 **FATHER MOTHER SISTER BROTHER**
di Jim Jarmusch con Cate Blanchett, Adam Driver, Charlotte Rampling - (USA/Irlanda/Francia)
Una ballata malinconica e surreale impreziosita da un cast stellare (Blanchett, Driver, Rampling). Stile inconfondibile di Jarmusch.
Vincitore della Mostra del Cinema di Venezia.

Martedì 4 agosto
ore 21,15 **MARTY SUPREME**
di Josh Safdie con Timothée Chalamet, Gwyneth Paltrow - (USA)
Ambientato nel mondo del ping-pong anni '50, un'opera elettrizzante per l'eccezionale prova trasformista di Chalamet affiancato dalla Paltrow.
Candidato ai Premi della Critica Indipendente Americana.

Mercoledì 5 agosto
ore 21,15 **II DIAVOLO VESTE PRADA 2**
di David Frankel con Meryl Streep, Anne Hathaway - (USA)
Il ritorno del trio Streep-Hathaway-Tucci rispetta le altissime aspettative, offrendo una satira graffiante sul mondo della moda digitale. *Opera applaudita ai Golden Globe.*

Giovedì 6 agosto
ore 21,15 **SENTIMENTAL VALUE**
di Joachim Trier con Renate Reinsve, Michael Smith - (Norvegia/Germania/Danimarca)
Un dramma familiare profondo e raffinato che si inserisce perfettamente nella poetica della malinconia di Joachim Trier.
Premiato agli Oscar 2026, ai Golden Globe e al Festival di Cannes

Venerdì 7 agosto LA NOTTE DI MICHAEL JACKSON
ore 21,15 **MICHAEL**
di Antoine Fuqua con Jafaar Jackson, Colman Domingo - (USA)
A seguire: **Thriller** di John Landis, **Bad** di Martin Scorsese, **Who is it?** di David Fincher
Una serata tutta dedicata a Michael Jackson, re indiscusso del pop: il biopic appena uscito e la proposta dei suoi più famosi videoclip diretti dai grandi registi americani.

Sabato 8 agosto
ore 21,15 **DISCLOSURE DAY**
di Steven Spielberg
con Emily Blunt, Josh O'Connor, Colin Firth - (USA)

Domenica 2 agosto
ore 21,15 **LAVOREREMO DA GRANDI**
di Antonio Albanese con Antonio Albanese - (Italia)
Albanese torna alla regia con una commedia aguzza e comica sul mondo del lavoro moderno, affiancato dal perfetto contraltare di Giuseppe Battiston.

Lunedì 10 agosto
ore 21,15 **THE DRAMA - UN SEGRETO È PER SEMPRE**
di Kristoffer Borgli con Robert Pattinson, Zendaya - (USA)
Una satira dark e grottesca sulle relazioni contemporanee, esaltata dalle interpretazioni taglienti di Robert Pattinson e Zendaya.
Candidato ai premi per la miglior sceneggiatura originale ai Critics' Choice Awards.

Martedì 11 agosto
ore 21,15 **LE CITTA' DI PIANURA**
di Francesco Sossai con Pierpaolo Capovilla, Andrea Pennacchi - (Italia)
Un'opera rigorosa e affascinante che esplora la provincia veneta con toni noir. Grande successo di critica, il film italiano più premiato ai David di Donatello 2026.

Mercoledì 12 agosto
ore 21,15 **HAMNET - NEL NOME DEL FIGLIO**
di Chloé Zaho con Jessie Buckley, Paul Mescal - (UK, USA)
Magnifico e viscerale dramma in costume diretto dal Premio Oscar Chloé Zhao. Trionfatore indiscusso della stagione cinematografica, ha ottenuto ampi riconoscimenti.
Premiato agli Oscar, ai Golden Globe e ai BAFTA

Giovedì 13 agosto
ore 21,15 **AMARGA NAVIDAD**
di Pedro Almodovar con con Barbara Lennie e Leonardo Sbaraglia - (Spagna)

Venerdì 14 agosto - LA 31° MARATONA CINEMATOGRAFICA DI FERRAGOSTO
ore 21,00 (orario anticipato) Film in definizione

Sabato 15 agosto - FERRAGOSTO AL CINEMA RAGAZZI!
ore 21,15 **TOY STORY 5**
di Andrew Stanton - Animazione - (USA)
Il ritorno dei giocattoli Pixar sorprende per l'inaspettata maturità della sceneggiatura capace di commuovere sia i piccoli che gli adulti.

Domenica 16 agosto - SERATA SPECIALE
ore 21,15 **MICHAEL**
di Antoine Fuqua con Jafaar Jackson, Colman Domingo - (USA)
a seguire:

ore 23,30 **MARYLIN PROIBITA vietato ai minori: THE APPLE- KNOCKERS AND THE COKE**
Il falso filmino erotico del 1946 attribuito a **Marylin Monroe**, spacciato come un'opera inedita degli esordi dell'attrice quando ancora si chiamava Norma Jeane Baker e la “falsa” pubblicità di **Coke Time**.

Lunedì 17 agosto
ore 21,15 **L'AGENTE SEGRETO**
di Kleber Mendonça Filho con Wagner Moura - (Brasile)
Un sofisticato e teso thriller d'ambientazione storica e spionistica diretto dal maestro brasiliano Mendonça Filho. Presentato in concorso al Festival di Cannes, ha ottenuto unanimi lodi per la ricostruzione d'epoca e la magnetica prova di Wagner Moura.

Martedì 18 agosto - Serata speciale
ore 21,15 **SANTIAGO - UN CAMMINO PER RICOMINCIARE**
di Yann Samuël con Alexandra Lamy - (Francia)
A seguire: **Incontro con Serena Banzato**, Campionessa Europea di Paratriathlon, autrice del libro “Cammina, vivi, amati” che parlerà di cosa le è successo nel 2018 durante il suo Cammino di Santiago.